

DESCRIPCIÓN El C320 es un revestimiento epoxi cuyas propiedades son:

- Productos dos componentes
- Sin solventes
- Gran flexibilidad
- Excelente resistencia química
- Fácil limpieza

USOS Se utiliza en el revestimiento de tanques, equipos y recipientes en la industria para almacenamiento y transporte de soluciones ácidas o alcalinas, efluentes cloacales, aguas tratadas o industriales.

Posee propiedades de dureza y resistencia al desgaste, propias de un esmalte, permitiendo una superficie limpia, fácil de mantener en condiciones óptimas de higiene.

Se puede limpiar con detergentes o bien con líquidos alcalinos o ácidos indistintamente.

Color: Una vez que ambos componentes fueron mezclados el color es crema. Con luz solar directa, oscurece; esto no afecta las propiedades del revestimiento.

También en color Rojo cerámico, negro, etc.

PROPIEDADES	Acabado	Brillante
	Color	Crema, rojo cerámico, negro
	Componentes	2
	Relación de mezcla	1:1 (en volumen A:B)
	Vida útil de la mezcla	Aproximadamente 1 hora a 25 ° C. Debe prepararse sólo la cantidad a utilizar en ese término. La vida útil del revestimiento preparado es menor a medida que aumenta la temperatura ambiente.
	Sólidos en volumen	74%
	Sólidos en peso	85%
	Densidad de mezcla	1.39 g/cm ³
	Secado Tacto	6 hs a 25°C
	Secado duro	Final: 7 días a 15°C (temperatura mínima)
	Curado	Por reacción química
	Temperatura mínima de aplicación	5°C
	Temperatura máxima de aplicación	40°C
	Humedad ambiente de aplicación	≤ 95% HR
	Rendimiento por 1Lt	Sobre metal: 600 g/m ² , 300 micrones. Sobre hormigón: 700 g/m ² , 300 micrones.
	Método de aplicación	Pistola airless, convencional
	Vida en estiba	1 año a partir de entrega
	Diluyente	No agregar disolventes

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Sobre hierro o aluminio:

Para obtener una perfecta adherencia las superficies metálicas deben ser previamente arenadas. En superficies pequeñas o reparaciones puede utilizarse una pulidora de disco. En caso de tanques es importante el pulido de las soldaduras para eliminar crestas o bolitas producidas al soldar.

En la aplicación en tanques debe cuidarse que no se produzca condensación de agua en la superficie a revestir, ya sea por la respiración de los operarios o por condiciones ambientales; en este caso es conveniente renovar el aire con un ventilador.

Superficies de hormigón:

- Piletas usadas, en recipientes o tanques de hormigón con productos adheridos debe efectuarse la limpieza y si el estado del revoque es muy bueno, pero falta rugosidad, puede arenarse para obtener la rugosidad necesaria.

En piletas con revoques dudosos es más seguro el picado y revocado a nuevo.

- Piletas o tanques nuevos: En recipientes de hormigón a construir es posible efectuar una terminación suficientemente rugosa que elimina trámites posteriores, utilizando arena del río o similar libre de tierra o polvos finos. En relación con cemento 3:1 sin agregado de modificadores o aditivos para el cemento.

La rugosidad ideal es similar al papel de lija grano nº2. En ningún caso debe aplicarse enduido de cemento en piletas a revestir.

La rugosidad es fundamental para la adhesión. Una vez fraguado el cemento debe lavarse con abundante agua y cepillado para eliminar el polvo fino de la superficie de hormigón.

Sobre fibrocemento:

En recipientes de este material es necesario lavar con suficiente agua y detergente para eliminar agentes desmoldantes y grasitud. Frotando con cepillo duro; enjuagar con abundante agua y dejar secar.

APLICACIÓN

Mezclar los dos componentes hasta homogeneización completa. Dejar reposar 15 minutos para inducir a la reacción química de las partes.

Con temperatura ambiente menor a 20°C, previo a su mezcla, conviene calentar a baño María o en un ambiente calefaccionado, a los componentes para facilitar su mezclado y aplicación.

Luego, aplicar sobre superficies secas, dos a tres manos con soplete Airless o Convencional según el espesor deseado. (De 300 a 500 micrones).

Para reducir los defectos de aplicación de operadores no experimentados, es conveniente aplicar una mano delgada con espátula y cuando todavía está pegajosa, otra mano final. De esta forma, se consigue una mejor terminación.

En los casos donde sea necesario un espesor mayor, es conveniente consultar a nuestro DEPARTAMENTO TÉCNICO.

SEGURIDAD

Inflamable de 2da.

CLASIFICACIÓN SGA

Líquidos inflamables (Categoría 3)

Sensibilización cutánea (Categoría 1)

Corrosión / Irritación cutáneas (Categoría 3)

Para mas información consulte la ficha de seguridad (FDS) del producto.

OTRA INFORMACIÓN Se aconseja verificar periódicamente la actualización de esta ficha técnica. SCHORI S.R.L. asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas.
SCHORI S.R.L. proporciona de buena fe la información técnica de estas fichas, no haciéndose responsable del uso indebido de los productos. No se aceptan reclamos que no sean por problemas de calidad del producto y sean por su mala utilización.
Ante cualquier duda, consultar al departamento técnico de SCHORI S.R.L.

CONTACTO **SCHORI S.R.L.**
Villarroel 257 Hurlingham – CP B1686MAE
Buenos Aires - ARGENTINA
(0054)-11-4450-8008
www.schorisrl.com.ar